

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется в системах антистатических магниезиальных покрытий АЛЬФАПОЛ® для создания финишного декоративного запечатающего слоя. Улучшает эксплуатационные свойства готового покрытия: сохраняет антистатические свойства, обеспыливает, повышает износоустойчивость, водо- и химстойкость, внешний вид. Наносится как на этапе набора прочности свежих магниезиальных покрытий, так на «старые» основания. Способствует лучшему «созреванию» магниезиального покрытия.

Только для профессионального применения!

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- паропроницаемое антистатическое пигментированное матовое покрытие
- для систем магниезиальных антистатических покрытий АЛЬФАПОЛ®
- для свежешуложенных и «старых» оснований
- «запечатывает», повышает износостойкость, водо- и химстойкость покрытий пола
- для низких и средних нагрузок
- низкая истираемость
- гигиеничность и простота уборки
- водоэмульгированный состав
- легкость нанесения за счет низкой вязкости
- без запаха
- для внутренних работ.

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

При работе необходимо соблюдать требования СП 29.13330.2017 актуализированной редакции СНиП 2.03.13-88 «Полы» и СП 71.13330.2017 актуализированной редакции СНиП 3.04.01-87 «Изоляционные и отделочные покрытия», раздел 4 «Устройство полов».

Основание должно обеспечивать восприятие без трещинообразования всех видов нагрузок и силовых воздействий, которые могут иметь место в процессе эксплуатации.

В качестве основания служат свежешуложенные или эксплуатируемые (возрастом более 28 суток) магниезиальные покрытия «АЛЬФАПОЛ».

Основные требования к свежешуложенному основанию:

Прочность на сжатие не менее 15МПа. Температура основания не менее +10°С. Отсутствие луж и магниезиального молочка.

Основные требования к созревшему бетонному основанию:

Прочность на сжатие, не менее 15МПа.

Понижение температуры основания и воздуха в помещении замедляет процесс отверждения покрытия.

Внимание! Температура поверхности основания должна быть минимум на 3°С выше точки росы (и повышаться) как во время нанесения покрытия, так и в течении всего времени, необходимого для полной полимеризации нанесенного слоя.

Перед началом работ по нанесению покрытия следует обеспечить отсутствие сквозняков, закрыв окна и двери.

Состав нельзя наносить на постоянно увлажняемое или замороженное основание. В случае повреждения слоя

гидроизоляции основания или ее отсутствия возможно частичное отслоение полимерного покрытия в процессе эксплуатации.

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Свежешуложенное основание.

Уложенное покрытие (согласно инструкции на магниезиальное покрытие пола) оставить созревать в течение 18-24 часов при нормальных условиях (температуре основания и воздуха 20°С и относительной влажности воздуха 60%). Критерием готовности основания к нанесению краски является набор прочности не менее 15МПа, отсутствие луж и магниезиального молочка (очистить поверхность и просушить).

Старое основание.

Остатки старых покрытий и магниезиального молочка удаляют механически методом шлифовки или дробеструйной обработки. Масляные пятна удалить методом демонтажа участков основания. Выбоины и крупные трещины, предварительно расшитые, грунтуют праймером АЛЬФАПОЛ ЭП-1Г и заполняют выравнивающим составом, приготовленным из АЛЬФАПОЛ ЭП-1Г с добавлением кварцевого песка фракции 0,1-0,4 мм в соотношении 1:5 по массе. (см. инструкцию на грунтовку АЛЬФАПОЛ ЭП-1Г).

Под свежешуложенным или старым антистатическим магниезиальным покрытием должен находиться локальный контур заземления из медной самоклеящейся ленты, уложенной по периметру помещения и поперёк помещения «решёткой» с шагом 3*3м. Из локального контура заземления сделать выводы (один вывод на 40м²) из медной самоклеящейся ленты для дальнейшего соединения их с контуром заземления здания.

Загрунтовать всю поверхность антистатического покрытия составом АЛЬФАПОЛ ЭП-3В АС, разведенным водой в соотношении 1:0,5 в один-два слоя, в зависимости от пористости основания.

ВНИМАНИЕ! Недостаточное грунтование пористых оснований может привести к образованию «зависших» пузырьков воздуха или кратеров на поверхности покрытия.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ

Тщательно перемешать **компонент Б** в течение 5 минут с помощью низкооборотного миксера (300-400 об/мин), уделяя особое внимание пристенному и придонному слою. Затем в **компонент Б** при постоянном перемешивании постепенно добавить **компонент А** и продолжить перемешивание смеси А+Б в течение 3÷5 минут до получения однородной массы.

Соотношение компонентов А : Б = 1 : 5 (по массе)

РАСХОД

При нанесении валиком расход 0,1-0,15 кг/м² на один слой (рекомендуется наносить два слоя).

При нанесении безвоздушным распылением расход 0,6-0,75 кг/м² в расчёте на 2-3 слоя.

НАНЕСЕНИЕ

Готовый материал наносят валиком, кистью или безвоздушным распылением. Все операции по смешению и нанесению должны быть проведены в течение времени жизни:

ВРЕМЯ ЖИЗНИ ГОТОВОЙ СМЕСИ

- в ёмкости для смешивания (в объёме) менее 15 минут
- в распределённом по поверхности виде, время жизни зависит от температуры основания:

Температура, °С	10	20	30
Время жизни, мин	50	30	15

ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ

Температура, °С	10	20	30
Пешеходная нагрузка, сут	2	1	20ч
Средняя нагрузка, сут	5	3	1,5
Полная нагрузка, сут	7	5	3

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Во время работ с окрасочным составом в закрытом помещении должна быть организована общая приточно-вытяжная вентиляция, нельзя пользоваться открытым огнем и производить сварочные работы.

При попадании на кожу материал может вызвать раздражение. Рекомендуется использовать средства защиты: резиновые перчатки, защитные очки. При недостаточной вентиляции помещения необходимо использовать угольные респираторы.

В случае попадания грунтовки на кожу ее следует немедленно удалить с помощью ветоши, смоченной в ацетоне, с последующим смыванием теплой водой с мылом. При необходимости следует обратиться к врачу.

УПАКОВКА

Комплект (А + Б) в двух ёмкостях

3 кг - компонент А

15 кг - компонент Б

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Хранить в плотно закрытой заводской таре в сухом помещении при температуре от +5 °С до +25 °С.

Предохранять от воздействия прямых солнечных лучей и высоких температур. Беречь от огня! Не замораживать!

Срок хранения в заводской упаковке — 6 месяцев с момента изготовления.

Транспортировать всеми видами транспорта в закрытой таре.

В окрасочной композиции **АЛЬФАПОЛ ЭП-ЗВ АС компонент А** может кристаллизоваться при хранении, транспортировке, при температурах ниже +5°С. Данный процесс является обратимым и

не является браком.

Перед применением материал необходимо выдержать в помещении при температуре от +20 до +25°С в течение суток. Вскрыть ведро с **компонентом А**. Если произошла кристаллизация материала в виде помутнения состава, выпадения осадка или полного затвердевания, то **компонент А** необходимо выдержать при температуре от +45 до +55°С не менее 2 часов и продолжить работы согласно инструкции по применению.

Изготовитель не несет ответственности за неправильное использование материала, а также за его применение не по назначению.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1	Внешний вид: - компонент А	низковязкая жидкость
	- компонент Б	вязкая жидкость
2	Плотность, кг/дм ³ , - компонент А	1,1±0,05
	- компонент Б	1,5±0,05
	- композиции	1,4±0,05
3	Расход (валик), кг/м ²	0,1-0,15
4	Расход (безвоздушное распыление), кг/м ²	0,6-0,75
5	адгезия, МПа, не менее	5
6	твёрдость по Шору D, не менее	50
7	истираемость по Таберу, мг, не более	70
8	разрушающее напряжение при растяжении (при 22 °С), МПа, не менее	5
9	относительное удлинение при разрыве (при 22 °С), %, не менее	1
10	поверхностное электрическое сопротивление покрытия АЛЬФАПОЛ ЭП-ЗВ АС, Ом	менее 10 ⁶
11	объёмное электрическое сопротивление покрытия АЛЬФАПОЛ ЭП-ЗВ АС, Ом*м	менее 10 ⁶

ТУ 20.16.40-002-82166262-2015. ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ НЕ ПОДЛЕЖИТ. НЕ СОДЕРЖИТСЯ В «ПЕРЕЧНЕ ПРОДУКЦИИ, ПОДЛЕЖАЩЕЙ ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ В ОБЛАСТИ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ» (РЕШЕНИЕ № 172-РЗ/15 ОТ 27.07.2015)